

SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍ

TOC

**v odpadovom plyne z výduchu V29 linky Safír 2L- 32A,B,
inštalovanej v prevádzke: výroba a spracovanie PA polymérov
spoločnosti Nexis Fibers a.s.**

Názov akreditovaného skúšobného
laboratória / oprávnenej osoby § 58 ods. 2
písm. a) zákona č. 146/2023 Z. z. v znení
neskorších právnych predpisov:

EKO-TERM SERVIS s. r. o.
Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice
IČO: 31 695 671

Číslo správy:

02/351/2026

Dátum vydania správy: **23.07.2026**

Zákazník / Prevádzkovateľ:

Nexis Fibers a.s.
Chemlonská 1, 066 12 Humenné
IČO: 36 729 680

Miesto / lokalita:

Areál spoločnosti Nexis Fibers a.s., Chemlonská 1, 066 12 Humenné

Druh oprávnenej technickej činnosti:

Oprávnené meranie hodnoty veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej a referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa prílohy č. 9 písm. a) bodu 1 zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov.
Diskontinuálne meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený hmotnostný tok, s použitím ktorého sa vypočítava množstvo emisií podľa prílohy č. 9 písm. a) bodu 3, zákona č. 146/2023 Z.z. v znení neskorších právnych predpisov.

Číslo a dátum objednávky/Zmluvy:

objedávka č. 44220619 zo dňa 24.06.2026

Deň oprávnenej technickej činnosti:

13.07.2026

Osoba vykonávajúca činnosť ZO pod
dohľadom:

Ing. Juraj Bél

Zodpovedná osoba za oprávnenu
technickú činnosť - vedúci technik podľa §
58 ods. 4 písm. d) zákona č. 146/2023 Z.
z. v znení neskorších právnych predpisov:

Ing. Ignác Kožej
Rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 46105/2014 zo dňa 07.10.2014.

Správa obsahuje:

6 strán
5 príloh

Účel oprávneného merania:

- Periodické oprávnené meranie emisií za účelom zistenia údajov o dodržaní určených emisných limitov technologického zariadenia, určené rozhodnutím SIŽP IŽP Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/570610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien.
- Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho hmotnostného toku (RHT) podľa § 3 ods. 2 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z.
Postup výpočtu množstva emisie schválený súhlasom OÚ Humenné OSŽP č.: OU-HE-OSZP-2015/010618-002-SL zo dňa 4.12.2015

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

SÚHRN

Periodické oprávnené meranie emisií za účelom zistenia údajov o dodržaní určených emisných limitov technologického zariadenia, určené rozhodnutím SIŽP IŽP Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/570610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien.

Prevádzka:	Výroba a spracovanie PA polymérov, Nexis Fibers a.s., Chemlonská 1, 066 12 Humenné VAR PCZ: 0320053
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: nepretržitá, 24h/deň, 7 dní/týždeň technológia: jednorežimová, kontinuálna, emisne ustálená výkon/kapacita: 150 - 200 kg/hod palivá, suroviny: palivá: žiadne suroviny: granulát PA66, preparačné oleje
Zariadenie vzniku emisií:	Linka Safír 2 L – 32 A, B výdych V29
Merané zložky:	TOC
Výsledky merania:	hmotnostná koncentrácia (ďalej len „C“) v mg/m ³

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (C) [mg/m ³] ¹⁾	Maximum (C) [mg/m ³] ¹⁾	Emisný limit ²⁾ (C) [mg/m ³] ¹⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie] ³⁾	Upozornenie na súlady/nesúlady ²⁾
Zariadenie vzniku emisií		Linka Safír 2 L – 32 A, B výdych V29				
Režim prevádzky :		153 kg / h A+B a 1,53 kg-/h olej				
TOC	3	3	3	150	áno	súlady

¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, vlhký plyn.

²⁾ Emisný limit (ďalej len „EL“), podmienky jeho platnosti: podľa rozhodnutia SIŽP IPKZ Košice č. : 5449-19142/2011/Mer/570610105/Z11 zo dňa 7.7.2011.

³⁾ Výsledky zodpovedajú režimu prevádzky zariadení, ktorý nastavil zákazník/prevádzkovateľ zdroja. Informácie o čase (režime) prevádzky poskytol zákazník. Sledovanie ďalších vybraných prevádzkových parametrov počas merania je uvedené v kapitole 5.

Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho hmotnostného toku (RHT) podľa § 3 ods. 2 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z.

Postup výpočtu množstva emisie schválený súhlasom OÚ Humenné OSŽP č.: OU-HE-OSZP-2015/010618-002-SL zo dňa 4.12.2015.

Prevádzka:	Výroba a spracovanie PA polymérov, Nexis Fibers a.s., Chemlonská 1, 066 12 Humenné VAR PCZ: 0320053
Čas (režim) prevádzky:	prevádzka: nepretržitá, 24h/deň, 7 dní/týždeň technológia: jednorežimová, kontinuálna, emisne ustálená výkon/kapacita: 150 - 200 kg/hod palivá, suroviny: palivá: žiadne suroviny: granulát PA66, preparačné oleje
Zariadenie vzniku emisií:	Linka Safír 2 L – 32 A, B výdych V29
Merané zložky:	TOC
Výsledky merania:	reprezentatívny hmotnostný tok (ďalej len „RHT“) v g/h

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (RHT) [g/h]	Maximum (HT) [g/h]	Emisný limit (HT) [g/h]	Reprezentatívny režim [áno/nie]	Upozornenie na súlady/nesúlady
Zariadenie vzniku emisií:		Linka Safír 2 L – 32 A, B výdych V29				
Režim prevádzky :		153 kg / h A+B a 1,53 kg-/h olej				
TOC	3	7	7	-	áno ¹⁾	-

¹⁾ Výsledky sú reprezentatívne pre režim prevádzky nastavený zákazníkom/prevádzkovateľom. Informácie o čase (režime) prevádzky poskytol zákazník. Sledovanie ďalších vybraných prevádzkových parametrov počas merania je uvedené v kapitole 5.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlady/nesúlady: Správa o oprávnenom meraní emisií, výsledky oprávneného merania a názor o súlade/nesúlade objektu oprávneného merania emisií s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie súhlasu.

Podľa § 22 ods. 3 písm. b) zákona č. 146/2023 Z. z. (podľa § 58 ods. 7 písm. a) zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

právných predpisov) je správa o výsledkoch oprávneného merania na úradné účely konania pred orgánmi ochrany ovzdušia alebo správnymi orgánmi v integrovanom povoľovaní záväznou listinou.

Laboratórium zodpovedá za všetky poskytnuté informácie okrem tých, ktoré poskytol zákazník. Údaje poskytnuté zákazníkom sú jasne identifikované.

Odmietnutie zodpovednosti: Skúšobné laboratórium nenesie zodpovednosť za informácie dodané zákazníkom, ktoré môžu mať vplyv na platnosť výsledkov (podľa čl. 7.8.2.2 normy STN EN ISO/IEC 17025).

1. OPIS ÚČELU OPRÁVNENÉHO MERANIA

<i>Určenie emisného limitu</i>	
vymedzenie zariadenia / časti zdroja	Kategorizácia zdroja podľa prílohy č.1 vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z. 4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL 4.7.1 Výroba základných plastických hmôt na báze syntetických a prírodných polymérov okrem syntetického kaučuku
hodnoty limitov preukazovaných týmito meraním	Hmotnostná koncentrácia TOC: 150 mg/m ³
platnosť – vyjadrenie (jednotka) veličiny	hmotnostné koncentrácie pri štandardných stavových podmienkach (101,3 kPa; 0 °C), vlhký plyn
ďalšie špecifické podmienky platnosti	nie sú určené
miesto platnosti EL	vodorovná časť výdychu
<i>Požiadavky dodržania emisného limitu</i>	
určené požiadavky	určené rozhodnutím SIŽP IŽP Košice č.: 5449-19142/2011/Mer/570610105/Z11 zo dňa 7.7.2011
zohľadňovanie neistoty	nezohľadňuje sa
<i>Osobitné podmienky oprávneného merania, ktoré sa vzťahujú na výrobo-prevádzkový režim alebo na požiadavky dodržania EL.</i>	
skrátенý text povolenej osobitnej podmienky	osobitné podmienky nie sú určené
Predchádzajúce poznatky o zariadení:	
- Správa o oprávnenom meraní emisií ev.č. 02/573/2020 zo dňa 11.12.2020, vydaná spoločnosťou EKO-TERM SERVIS s.r.o. - Kópia plánu emisného merania je uvedená v prílohe č.1 správy.	
Údaje poskytnuté zákazníkovi (v súlade s čl. 7.8.2.2 normy STN EN ISO/IEC 17025):	
- rozhodnutie SIŽP IŽP Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/570610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien - súhlas OÚ Humenné OSŽP č.: OU-HE-OSZP-2015/010618-002-SL zo dňa 4.12.2015 - STPP a TOO evidenčné číslo: 4013-06 zo dňa 18.02.2016 - údaje o prevádzkových parametroch počas dňa merania - údaje o používaných surovinách, KBÚ vstupných surovín a preparačného oleja - VAR PCZ	

2. OPIS PREVÁDZKY A SPRACÚVANÝCH MATERIÁLOV

2.1 OPIS PREVÁDZKY

Prevádzka Výroba a spracovanie PA polymérov slúži na výrobu polyamidových vlákien z granulátov PA66. Granulát PA66 je zo zásobníka dopravovaný do dvoch identických, elektricky vyhrievaných extrúderov, kde pri teplote cca. 280 °C (max. 300°C) prebieha jeho tavenie. Tavenina PA66 je zvlákňovaná ohrevom dýňových pár v dvoch dýňových kotloch pri predpísanej teplote. Následne je vlákno chladené vzduchom v chladiacich šachtách. Vlákno je dĺžené a navíjané na dĺžiaco-navíjacích strojoch linky L 32 A, B (SAFIR 2), pričom je vedené cez preparačné trysky a sústavou galiet (60 – 225°C), prevírovacie trysky a vodiče na navíjaciu hlavu. Cievky s vydĺženým vláknom sa ukladajú na vozíky a sú transportované na triedenie a expedíciu.

2.2 SUROVINY A PALIVÁ

Do procesu vstupujú: základná surovina granulát PA66, preparačné oleje (KBÚ vstupných surovín a preparačného oleja poskytol prevádzkovateľ).

2.3 ODPADOVÉ PLYNY A ZARIADENIA NA ZNIŽOVANIE EMISIÍ

V procese dĺženia, ktorý prebieha v uzavretých boxoch pri teplotách nad 200°C sa z povrchu vlákna uvoľňuje časť preparácie spolu s monomérmi a polymérnym prachom. Časť z nich sa v procese odparí a odchádza výdychom vo forme organických plynov a pár do vonkajšieho ovzdušia (výdych V29). Časť preparácie (z premývania preparačných rozvodov) je zachytávaná do

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

záchytnej nádrže odpadových vôd a odovzdávaná na externé čistenie.

3 OPIS MIESTA OPRÁVNENÉHO MERANIA

Odberové miesto je zvolené na vodorovnom úseku potrubia s rozmermi 0,4 x 0,4 m. Meracie miesto vyhovuje požiadavkám na výber miesta merania podľa STN EN 15259. Schéma zariadenia a meracieho miesta je uvedená v prílohe č. 2 správy.

4 MERACIE A ANALYTICKÉ METÓDY A VYBAVENIE

Zoznam metodík, podľa ktorých bolo meranie vykonané:

Označenie metodiky	Názov metodiky
STN EN 15259:2010	Ochrana ovzdušia. Meranie emisií zo stacionárnych zdrojov. Požiadavky na úseky a miesta merania, účel a plán merania a na správu o meraní.
STN ISO 10780:1998	Ochrana ovzdušia. Stacionárne zdroje znečisťovania. Meranie rýchlosti a objemového prietoku plynov v potrubíach.
STN EN ISO 11771:2011	Ochrana ovzdušia. Zisťovanie časovo spriemerovaných množstiev emisií a emisných faktorov. Všeobecný postup.
STN EN 12619:2013	Ochrana ovzdušia. Stacionárne zdroje znečisťovania. Meranie hmotnostnej koncentrácie celkového plyného organického uhlíka. Kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom
SMEP-04-IPP	Interný pracovný postup pre meranie súvisiacich veličín pri meraní emisií.
SMEP-05-IM	Interná metodika pre zisťovanie vlhkosti odpadových plynov vlhkostrými sondami založenými na elektricko-kapacitnom princípe.
SMEP-18-IPP	Interný pracovný postup výkonu emisných meraní

Zoznam použitých emisných meracích systémov, zariadení a referenčných materiálov, použitých pre zistenie reprezentatívneho výsledku oprávneného merania s platnou metrologickou nadväznosťou, je uvedený v prílohe č. 3.

Zoznam právnych predpisov a dokumentov, podľa ktorých bolo meranie pripravované, plánované a vykonané:

- zákon č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov
- vyhláška MŽP SR č. 248/2023 Z. z.
- vyhláška MŽP SR č. 249/2023 Z. z.
- vyhláška MŽP SR č. 299/2023 Z. z.
- rozhodnutie SIŽP IŽP Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/570610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien

5 PODMIENKY PREVÁDZKY POČAS OPRÁVNENÝCH MERANÍ

Počas výkonu merania bola dodržaná prevádzka zariadení v súlade s technologickým predpisom pri menovitej kapacite. Produkcia 153 kg / h A+B a 1,53 kg-/h olej. Výrobná kapacita linky je pre daný druh výrobku a rýchlosť linky 100% - ná.

6 VÝSLEDKY OPRÁVNENÉHO MERANIA A DISKUSIA

6.1 VYHODNOTENIE PREVÁDZKOVÝCH PODMIENOK POČAS OPRÁVNENÝCH MERANÍ

Počas výkonu merania bola dodržaná obvyklá prevádzka zariadení v súlade s technologickými predpismi. Počas merania boli zabezpečené stabilné podmienky.

Na základe vyššie uvedených údajov môžeme konštatovať, že diskontinuálne oprávnené meranie emisií prebiehalo počas obvyklej prevádzky zariadenia **v súlade s dodržaním ustanovenia prílohy č. 2 časti B bodu 1 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z. a v súlade s plánovaným režimom prevádzky zariadení uvedeným v notifikačnom oznámení č. 194/26/IOO a č. 194/26/OSZP zo dňa 06.07.2026.**

Vyhlásenie prevádzkovateľa podľa prílohy č. 10 bodu 4 zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov, že počas výkonu oprávnenej technickej činnosti zodpovedala prevádzka objektu merania podmienkam oprávneného merania podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a platnej dokumentácie, svojím podpisom potvrdil Ing. Vladimír Martiška. Vyhlásenie prevádzkovateľa je súčasťou archívnej časti zložky správy z merania.

6.2 VÝSLEDKY OPRÁVNENÉHO MERANIA

V prílohe č. 4 sú tabuľkovou formou vyjadrené jednotlivé výsledky (hodnoty s uvedením počtu a trvania jednotlivých meraní, maximálne a priemerné zistené hodnoty, neistoty merania) pre merané zložky a súvisiace parametre potrebné na stanovenie.

V prílohe č. 5 je grafický priebeh koncentrácií PZL meraných s použitím kontinuálne merajúceho EMS, vyjadrených pri štandardných stavových podmienkach vo vlhkom plyne a priebeh teploty odpadového plynu.

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

6.3 VERENIE DÔVERYHODNOSTI

Podľa odporúčaní prílohy č. 2 časti C bod 2 a časti D vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z. bol určený počet jednotlivých meraní hodnôt emisných veličín. Dĺžka periódy a odporúčaný počet jednotlivých meraní je uvedený v nasledujúcej tabuľke.

Počet jednotlivých meraní (N):

Technológia	Druh merania	Metóda merania	Merané ZL	Počet jednotlivých meraní / trvanie periódy	
				Odporúčaný	Skutočne
kontinuálna, emisne ustálená,	periodické	prístrojová	TOC	3 / 30 až 59 min	3 / 30 min

Periodické oprávnené meranie bolo vykonané podľa metodík a právnych predpisov uvedených v kap. 4 bez odchýlok.

Počet odberových bodov pre reprezentatívne stanovenie hmotnostnej koncentrácie a hmotnostného toku bol zvolený podľa požiadaviek STN EN 15259:2010

Odôvodnená hodnota neistoty pre najvyššiu hodnotu merania/odberu je ohodnotená na základe platného osvedčenia o akreditácii č. S-188, vydaného Slovenskou národnou akreditačnou službou pre daný objekt skúšky, zavedenú metódu a rozsah merania.

Podmienky prostredia meracích EMS a odberových aparátúr (umiestnených v blízkosti meraných zariadení):

Meracie zariadenie	teplota prostredia (°C)		vlhkosť okolitého vzduchu (% rh)	
	požiadavka	skutočnosť	požiadavka	skutočnosť
Thermo FID - 4	-5 až +40	25 - 27	-	45 - 50

Prvotné záznamy o meraní/odbere vzorky OP sú v archívnej časti zložky správy z merania.

Úplný výpočet výsledku oprávneného merania emisií ZL s neistotami vrátane použitých vzťahov, koeficientov, konštánt a neistôt je v elektronickej podobe v archívnej zložke správy z merania.

Pred meraním/odberom vzorky ZL bola vykonaná skúška tesnosti použitého kontinuálne merajúceho emisného meracieho systému (ďalej tiež „EMS“) kontrolou fittingov.

Za účelom kontroly driftu v nulovom a referenčnom bode bolo pred a po meraní vykonané overenie EMS certifikovaným referenčným materiálom (kalibračným plynom). Zoznam použitých referenčných materiálov je uvedený v prílohe č. 3. Zistenie driftov jednotlivých meraných zložiek a vyhodnotenie bolo vykonané podľa príslušnej metodiky. Protokoly z vyhodnotenia driftov nulového a referenčného bodu pre použité zariadenia sú uvedené v elektronických podkladoch správy.

Prvotné záznamy o meraní/odbere vzorky OP sú v archívnej časti zložky správy z merania.

Úplný výpočet výsledku oprávneného merania emisií ZL vrátane použitých vzťahov, koeficientov, konštánt a neistôt je v elektronickej podobe v archívnej zložke správy z merania.

Kalibrácia použitých meracích a odberových zariadení bola vykonaná v laboratórnych podmienkach v súlade s harmonogramom kalibrácií.

6.4 NÁZORY A INTERPRETÁCIE

Reprezentatívne hmotnostné toky boli zistené počas výrobnoprevádzkového režimu daného zariadenia nastaveného prevádzkovateľom. Reprezentatívnosť z pohľadu tvorby celoročných emisií ZL vypustených do ovzdušia bude posúdená v rámci konania o poplatkoch medzi územne príslušným orgánom štátnej správy vo veci ochrany ovzdušia a prevádzkovateľom ZZOV.

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Ing. Juraj Bél

Podpis osoby vykonávajúcej činnosť zodpovednej osoby pod dohľadom

Ing. Ignác Kožej.

Osoba zodpovedná za oprávnenú technickú činnosť a štatutárny zástupca oprávnenej osoby podľa § 58 ods. 7 písm. b) a písm. d) bodov 1 a 2 zákona č. 146/2023 Z.z. v znení neskorších právnych predpisov.

Správa podpísaná KEP (kvalifikovaným elektronickým podpisom).

PRÍLOHY

	<i>Počet strán</i>
príloha č. 1 Plán emisného merania	4
príloha č. 2 Schéma meraného zariadenia a miesta merania	1
príloha č. 3 Zoznam použitých emisných meracích systémov a zariadení	2
príloha č. 4 Protokoly z merania emisií ZL	2
príloha č. 5 Grafické vyhodnotenie výsledkov merania	1
SPOLU	10

Koniec správy

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

ETS  EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice	Skúšobné laboratórium	Napájadlá 11, 04012 Košice IČO: 31695671 sekretariat@ets-ke.sk Príloha / Strana: 1 / 1
--	----------------------------------	---

PLÁN DISKONTINUÁLNEHO MERANIA EMISII

ZÁKAZNÍK: (objednávateľ)	PREVÁDZKOVATEĽ ZZOv: (iba ak je iný ako objednávateľ)
Názov: Nexis Fibres s.s.	Názov: -
Adresa: Chemlonská 1/066 02 Humenné	Adresa: -
IČO: 36 729 680	IČO: -
Kontaktná osoba: Ing. Vladimír Martiška	Kontaktná osoba: -
Telefón: +421905286817	Telefón: -
@: vladimir.martiska@nexis-fibres.com	@: -

ZMLUVA / OBJEDNÁVKA:	44220619	zo dňa:	24.06.2029
ZODPOVEDNÁ OSOBA / VEDÚCI TECHNIK (meno, tel., mail, rozhodnutie MŽP SR):	Ing. Juraj Béli, tel.: +421 903 658 242, mail: bel@ets-ke.sk Rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby č. 46098/2014 zo dňa 07.10.2014		
PLÁNOVANÉ DNI VÝKONU SKÚŠOK:	13.07.2026		

ÚČASŤ ĎALŠÍCH SKÚŠOBNÝCH LABORATÓRIÍ (SUBDODÁVATEĽ - ANALÝZA ODOBRANÝCH VZORIEK):			
☐ EKOLAB s.r.o.	IČO: 31 684 165	tel.: +421 948 339 550	@: info@ekolab.sk
☐ ŠGÚDŠ, Geanalytické laboratória Spišská Nová Ves	IČO: 31 753 604	tel.: +421 534 421 241	@: secretary.gsl@geoology.sk
☐ ALS Czech Republic, s.r.o.	IČO: 27 407 551	tel.: +420 226 226 228	@: info.cz@alsglobal.com

DRUH MERANIA: (diskontinuálne meranie podľa prílohy č. 9 písm. a) k zákonu č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov)	
bod 1.	Diskontinuálne meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený EL ☒ , technická požiadavka ☐ alebo podmienka prevádzkovania ☐ a hodnota súvisiacej stavovej ☐ a referenčnej veličiny ☐ , ktorá sa vzťahuje priamo na emisie alebo na zloženie čisteného alebo nečisteného odpadového plynu.
bod 3.	Diskontinuálne meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený individuálny emisný faktor ☐ , hmotnostný tok ☒ alebo hmotnostná koncentrácia ☐ , s ktorých použitím sa vypočítava množstvo emisií.

ÚČEL (CIEĽ): (účel podľa vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z., resp. rozhodnutia príslušného orgánu štátnej správy starostlivosti o životné prostredie; konanie podľa zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov, alebo zákona č. 39/2013 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov, resp. iný účel (cieľ) merania)	
☒	Podľa rozhodnutia SIŽP IŽP Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/670610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien.
☒	postup výpočtu množstva emisií schválený súhlasom OÚ Humenné OSŽP č.: OU-HE-OSZP-2015/010618-002-SL zo dňa 4.12.2015.

OSOBITNÉ PODMIENKY MERANIA: (požiadavky účastníka, resp. dotknutých orgánov štátnej správy – OÚ, SIŽP, a pod.)
--

Neboľ dané

VAR PCZ, KATEGÓRIA(E) A ČLENENIE MERANÉHO(YCH) ZDROJA(OV): (uveďte kategóriu zdroja podľa prílohy č. 1 k vyhláške MŽP SR č. 248/2023 Z. z. alebo podľa prílohy č. 1 k zákonu č. 39/2013 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov, resp. iné)

Názov zdroja: Výrobná jerných priemyselných vlákien.

VAR PCZ: 032 0053

Kategória: **4 CHEMICKÝ PRIEMYSEL**

4.7 Výroba základných plastických hmôt na báze syntetických a prírodných polymérov okrem syntetického kaučuku

Zariadenie: Linka Safir 2 L – 32 A, B výdych V29

DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA: (uviesť evidenčné číslo správy z merania s ktorým predchádzajúce meranie)

25.11.2020 ev. č. správy 02/573/2020 vydaná dňa 11.12.2020 spoločnosťou EKO-TERM Servis s.r.o.

PREVÁDZKA:			
Režim prevádzky:	☐ jednorázimová	☒ viacrežimová	☐ iná:
Emisný charakter:	☒ kontinuálna emisne stabilná	☐ kontinuálna emisne premenlivá	☐ diskontinuálna (várková / šaržová / vsádzková)
Čas prevádzky:	☐ 1/ ☐ 2/ ☒ 3-členová; dní/týždňov	☒ nepretržitá	☐ kampaňovitá
Čas prevádzky:	☐ 1/ ☐ 2/ ☒ 3-členová; dní/týždňov	☒ nepretržitá	☐ kampaňovitá
Sledovanie chodu:	☒ výpis z riadiaceho systému	☐ ručne vedený záznam	☐ nesleduje sa
Meranie počas:	☒ menovitej kapacity / príkonu / výkonu	☐ bežnej kapacity / príkonu / výkonu	☐ minimálnej kapacity / príkonu / výkonu
Palivo:	☒ bez paliva	☐ plyné	☐ kvapalné
	☐ tuhé	☐ iné:	

Dátum aktualizácie: 20.11.2025

Schválil: Ing. Ignác Kožej, konateľ spoločnosti

ETS-Z01_1-PLAN

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

ETS  EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice	Skúšobné laboratórium	Napájadlá 11, 04012 Košice IČO: 31695671 sekretariat@ets-ke.sk Príloha / Strana: 1 / 2
--	----------------------------------	---

Suroviny / výrobky:	Nylon 66, Stantex S 6692
---------------------	--------------------------

ODLUČOVACIE ZARIADENIA:	
Typ:	☐ látkový filter ☐ cyklón ☐ aktívne uhlie ☐ mokrá pračka ☐ elektrostatický odlučovač ☐ DESOX ☐ DENOX / SNCR ☐ katalyzátor ☐ kondenzátor ☐ bio filter ☐ dopaľovacie zariadenie (regeneratívne / rekuperatívne) ☒ žiadne ☐ iné:
Sledovanie chodu:	☐ výpis z riadiaceho systému ☐ ručne vedený záznam ☐ nesleduje sa

MERANÉ EV / METÓDY MERANIA / POČET A TRVANIE PERIÓDY MERANIA: (uveď počet periód a ich trvanie; zaškrtni uplatňovanú metódu, ak je možnosť voľby) ZL definované podľa prílohy č. 2 časť I k vyhláške MŽP SR č. 248/2023 Z. z.)

ZL	Označenie metódy	Počet / trvanie periódy	ZL	Označenie metódy	Počet / trvanie periódy
TOC	STN EN 12619	3 / 60 min			
HT, RIEF	STN EN ISO 11771				
	☒ STN ISO 10780 (vzdušnosť)				
prietok	☐ STN EN ISO 16911-1 (spaliny)	3 / 60 min	vlhkosť	☐ STN EN 14790 / ☒ SMEP-05-IM	jednorazovo
	☐ STN EN ISO 16911-1 (anemometer)				

ODCHÝLKY OD POUŽITÝCH METÓD A NEISTOTA MERANIA:	
Popis odchýlky od metódy:	Technické činnosti vykonané bez odchýlok od použitých metód. ☒ zaškrtni, ak platí uvedené.
Zdôvodnenie odchýlky a jej vplyv na cieľ merania: (vykonané sieťové meranie, meranie v ľubovoľnom / reprezentatívnom bode)	
Neistota merania (očakávaná, predpokladané výrazné zdroje neistôt):	Podľa prílohy č. 3 interného pracovného postupu SMEP – 18 – IPP. ☒ zaškrtni, ak platí uvedené.

UPLATŇOVANÉ EMISNÉ LIMITY: (uveď hodnoty EL určené súhlasom OÚ OSŽP / integrovaným povolením SIŽP / podľa vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z. z.)

ZNEČISŤUJÚCA LÁTKA	HODNOTA EMISNÉHO LIMITU ¹⁾ (g/h; mg/m ³ , iné)	O _{2ref} (%)	STAVOVÉ PODMIENKY EL ¹⁾	POŽIADAVKY DODRŽANIA EL	VÝDUCH, ČASŤ TECHNOLOGIE
TOC	150, mg/m ³	-	Vlhký plyn	„2“	V29

¹⁾ „š.p.“ - štandardné stavové podmienky (teplota 0 °C (273,15 K) a tlak 101,3 kPa)

²⁾ Emisný limit (ďalej len „EL“), podmienky jeho platnosti: podľa rozhodnutia SIŽP IPKZ Košice č. : 5449-19142/2011/Mer/570610105/Z11 zo dňa 7.7.2011.

PREDLOŽENÁ DOKUMENTÁCIA: (uveď súhlas orgánu ŽP, odborný posudok, súbor TPP a TOO, prevádzkový predpis, atď. o palve, ...)

Skúšobné laboratórium nezodpovedá za správnosť a úplnosť údajov poskytnutých zákaznikom/prevádzkovateľom.

- rozhodnutie SIŽP IPKZ Košice č.: 2264/211-OIPK/2005-Ha/570610105 zo dňa 10.1.2006 v znení neskorších zmien
- súhlas OÚ Humenné OSŽP č.: OU-HE-OSŽP-2015/010618-002-SL zo dňa 4.12.2015
- STPP a TOO evidenčné číslo: 4013-06 zo dňa 18.02.2016
- údaje o prevádzkových parametroch počas dňa merania
- údaje o používaných surovinách
- VAR PCZ

MIESTO MERANIA (MM) A PRACOVNÁ PLOŠINA (PP):	
OBHLIADKA: (vykonáť)	☐ obhliadka nerealizovaná ☐ opakované meranie Dátum obhliadky:
Umiestnenie MM:	☐ v hale ☒ na streche ☒ samostatný výduch/komín (vo výške)
Prístup k MM:	☐ z terénu ☐ zo stálych plošín ☐ schody ☒ zo strechy ☐ rebrík ☐ z mobilnej plošiny ☐ lešenie (spĺňa BOZP ☐)
Energie a obmedzenia:	☒ 230 V ☐ osvetlenie ☐ hluk ☐ manipulačný priestor ☒ 400 V ☐ kladka ☐ prašné prostredie postačuje / nepostačuje
Meracie príruby:	☒ v súlade s STN EN 15259 tvar prírub (kruhový ☐ / pravouhlý ☐) ☐ nevyhovujúce (popís)

Dátum aktualizácie: 20.11.2025
Schválil: Ing. Ignác Kožej, konateľ spoločnosti

ETS-Z01_1-PLAN

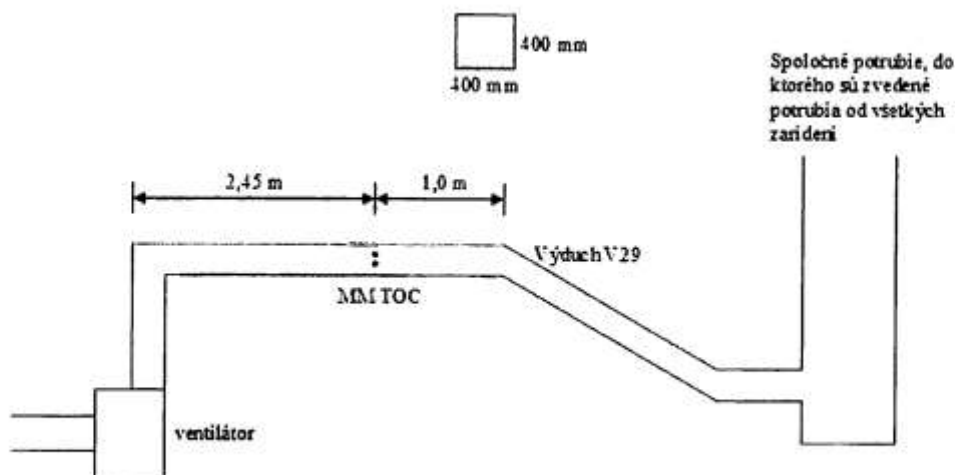
Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

POPIS TECHNOLOGIE:

Prevádzka Výroba a spracovanie PA polymérov slúži na výrobu polyamidových vlákien z granúlátov PA66.

Granulát PA66 je zo zásobníka dopravovaný do dvoch identických, elektricky vyhrievaných extrúderov, kde pri teplote cca. 280 °C (max. 300°C) prebieha jeho tavenie. Tavenina PA66 je zvlákňovaná ohrevom dýňových pár v dvoch dýňových kotloch pri predpísanej teplote. Následne je vlákno chladené vzduchom v chladiacich šachtách. Vlákno je dĺžené a navíjané na džíaco-navíjacích strojoch linky L 32 A, B (SAFIR 2), pričom je vedené cez preparačné trysky a sústavou galiet (60 – 225°C), prevírovacie trysky a vodiče na navíjaciu hlavu. Čievky s vydlíženým vláknom sa ukladajú na vozíky a sú transportované na triedenie a expedíciu.

Schéma zariadenia a meracieho miesta:



MENOVITÉ A PLÁNOVANÉ PARAMETRE ZARIADENIA / VÝROBY / TECHNOLOGIE:

Údaje o kapacite a plánovanom režime prevádzky predmetu OTČ sú uvedené v notifikácii OTČ č. 194/26/IPKY zo dňa 06.07.2026 podľa § 58 ods. 5 a ods. 6 zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov.

UPOZORNENIE:

Dátum aktualizácie: 20.11.2025
Schválil: Ing. Ignác Kožej, konateľ spoločnosti

ETS-Z01_1-PLAN

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

ETS ❖ EKO-TERM SERVIS s.r.o. Košice	Skúšobné laboratórium	Napájadlá 11, 04012 Košice IČO: 31695671 sekretariat@ets-ke.sk Príloha / Strana: / 4
---	----------------------------------	---

Podľa STN EN 15259 sa s plánom merania v súlade s cieľom (účelom) merania musia oboznámiť príslušné strany zainteresované v procese merania. Prevádzkovateľ (zákazník) prehlasuje, že predmet skúšok je pripravený na výkon skúšania minimálne v požadovanom rozsahu:

- ❖ počas času určeného na meranie sa musia zabezpečiť špecifikované prevádzkové podmienky priemyselného zariadenia (palivá/surovinový výkon) a systému na čistenie odpadového plynu;
- ❖ sú určení pracovníci zo strany priemyselného zariadenia, ktorí sú zodpovední za prevádzku zariadenia počas merania;
- ❖ musia sa zabezpečiť miesta merania vyhovujúce požiadavkám uvedeným v 6.2 normy STN EN 15259;
- ❖ kryty odberových otvorov sa musia namazať, aby sa pracovníkom skúšobného laboratória umožnilo ich ľahké odstránenie;

Prevádzkovateľ je povinný počas merania viesť prevádzkové záznamy o najdôležitejších technicko-prevádzkových parametroch o prevádzke zariadenia, odľučovacích systémoch a použitých surovinách a palivách v obvyklom zavedenom rozsahu. Tieto je povinný poskytnúť ZO bezodkladne po ukončení výkonu merania alebo najneskôr do 3 pracovných dní od dňa ukončenia merania. Neposkytnutie údajov môže mať za následok vydanie správy bez nich a takáto správa môže byť orgánom štátneho dozoru zneplatnená. Oneskorené poskytnutie týchto údajov môže spôsobiť posunutie plánovaného termínu vydania správy.

Prevádzkovateľ zodpovedá za správnosť a aktuálnosť údajov o technických a menovitých parametroch poskytnutých vykonávateľovi merania pred meraním v rámci prípravy merania. Dodatočné požiadavky na opravy týchto údajov po vydaní správy/protokolov nebudú akceptované.

Prevádzkovateľ (objednávateľ) je povinný oboznámiť členov meracej skupiny (dodávateľa) so všetkými možnými rizikami v oblasti BOZP vyplývajúcimi z charakteru prevádzky na predmetných miestach merania pred začatím prác.

V prípade zmien zistených počas výkonu skúšok oproti schválenému formuláru „PLÁN DISKONTINUÁLNEHO MERANIA EMISIÍ“ bude k plánu doplnený formulár „ODCHÝLKY OD PLÁNU DISKONTINUÁLNEHO MERANIA EMISIÍ“, ktorý musí byť podpísaný oboma zmluvnými stranami a bude neoddeliteľnou súčasťou pôvodného formulára.

POZNÁMKY:

Prevádzkovateľ zašle požadované prevádzkové parametre mailom.

Plán merania
vypracoval:

Ing. Juraj Běl

zodpovedná osoba podľa § 58 ods. 4 písm. d) zákona č.
146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov

podpis

pečiatka organizácie
(skúšobné laboratórium)

S plánom merania sú oboznámení
pracovníci skúšobného laboratória:

Meno	Jaroslav Šuster	Michal Kuruc
Podpis		

Plán merania
odsúhlasil:

Ing. Vladimír Martiška

zodpovedný zástupca zákazníka / prevádzkovateľa zdroja

podpis

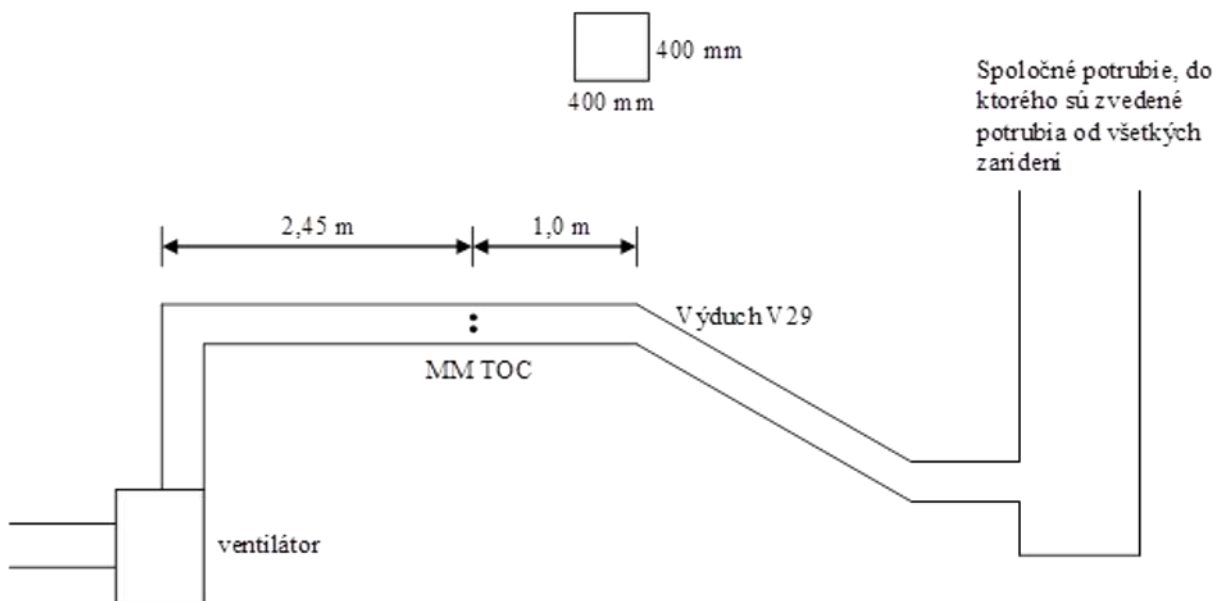
pečiatka organizácie
(zákazník / prevádzkovateľ zdroja)

Dátum aktualizácie: 20.11.2025
Schválil: Ing. Ignác Kožej, konateľ spoločnosti

ETS Z01_1-PLAN

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

SCHÉMA MERANÉHO ZARIADENIA A MERACIEHO MIESTA



Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

ZOZNAM POUŽITÝCH EMISNÝCH MERACÍCH SYSTÉMOV A ZARIADENÍ

Emisný merací systém: Thermo FID PT-84-FH - 4		Platnosť kalibrácie do:	15.5.2027 č.certifikátu: 032/2026/K
Merací princíp: plameňovo-ionizačný detektor (FID)			
Požiadavky referenčných metodík: STN EN 12619			
EMS	Výrobné číslo	Rok výroby	Rekalibrácia
THERMO FID PT-84-FH-4	2762803	2018	interná rekalibrácia
Pracovné charakteristiky	Požiadavka	Skutočnosť	Poznámka
	STN EN 12619		
Merací rozsah	0 – 50 mg/m ³ 0 – 150 mg/m ³ 0 – 500 mg/m ³	0 – 500 000 mg/m ³	Rozsahy prepína automaticky
Detekčný limit	nešpecifikuje	0,00 % R	vzťahnuté na rozsah
Linearita	≤ 2 % R	-0,56 % R	vzťahnuté na rozsah
Drift nulovej hodnoty	≤ 5 % R	0,00 % R	vzťahnuté na rozsah
Drift meracieho rozsahu	≤ 5 % R	0,09 % R	vzťahnuté na rozsah
Vplyv interferujúcich látok	≤ 2 % R	0,00 % R	vzťahnuté na rozsah
Interferencia kyslíka	≤ 2 % R	0,00 % R	vzťahnuté na rozsah
Neistota kalibrácie	nešpecifikuje	2,5 % RM	vzťahnuté na referenčný materiál
Povolený rozsah teploty okolia	0 – 40 °C	-5 – 40 °C	údaj výrobcu
Doba odozvy T ₉₀ % z hodnoty	≤ 200 s	6 s	pri integračnom čase 30 min. a overovacej hodn. medzi 50-90 % rozsahu
Pracovné charakteristiky komponentov emisného meracieho systému			
Časť EMS	Požiadavka normy	Skutočnosť	Poznámka
Odberová sonda	minimalizovanie interferencií ohrev nad teplotu rosného bodu - max. 200 °C, vhodný materiál – (nerez, PTFE, FPP), vhodná dĺžka podľa rozmeru potrubia	sonda s dĺžkou 0,5 – 2,0 m materiál nerez - AISI-316 tep. stabilita do 600 °C Φ = 8 mm, nevyhrievaná, ohrev prúdiacim plynom	Pri meraní sa použila primeraná dĺžka tak, aby na časti mimo potrubia nedochádzalo ku kondenzácii vzorky v sonde
Odberová trasa	potrubné vedenie: materiál PTFE teplotná stabilita do 200 °C, vyhrievanie na zamedzenie kondenzácie vzorky 20 °C nad teplotu rosného bodu	vyhrievanie odberovej trasy po vstup vzorky do analyzátoru na teplotu nastaviteľnú na 60 - 200 °C; materiál – PTFE, vonkajšia tepelná izolácia, ochranný plášť	Dĺžka vyhrievanej hadice: 5 m
Úprava vzorky plynu	filtrácia tuhých častíc pred vstupom do odberovej trasy, zamedzenie kondenzácie vzorky vo filteri, jemná filtrácia v analyzátoe, účinnosť filtrácie = η ≥ 98 %, častice ≥ 1 μm	Sintrovaný nerezový filter na vstupe do vyhrievanej hadice, vyhrievaný na teplotu 200 °C, jemný filter v analyzátoe, účinnosť = η ≥ 99 %, častice ≥ 1 μm	Kontrola znečistenia v pravidelných servisných lehotách
Datarekordér	kontinuálny zápis nameraných údajov včítane záporných hodnôt, počítač, digitálny rekordér	digitálny dataloger súčasťou zariadenia, zobrazovanie akt. hodnoty, 1 kanál, priemerovací interval nastaviteľný	-
Pracovné plyny	1. Spaľovací vzduch s koncentráciou organických látok < 0,2 mg/m ³ 2. Spaľovací plyn – vodík s koncentráciou organických látok < 0,2 mg/m ³ 3. Nulový plyn < 0,2 mg/m ³ TOC 4. Kalibračný plyn – propán (neistota < 2 %)	1. Čistený okolitý vzduch (filter s aktívnym uhlím a vyhrievaným katalyzátorom) 2. Vodík s čistotou 99,999 obj. % - koncentrácia TOC < 0,2 mg/m ³ 3. Čistený okolitý vzduch (teplotný katalyzátor) 4. Propán - CRM (neistota < 2 %)	1. čistený okolitý vzduch 2. v prenosnej tlakovej fľaši 3. čistený okolitý vzduch (katalyzátor) 4. v prenosnej tlakovej fľaši

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Stavové a referenčné veličiny				
Meranie súvisiacich veličín				
Požiadavky referenčnej metodiky: STN ISO 10780, STN EN ISO 16911-1				
Parameter	Požiadavka normy	Skutočnosť	Poznámka	Platnosť kalibrácie do:
Barometrický tlak	Barometer, presnosť do $\pm 1\%$ z rozsahu	Digitálny barometer, mer. rozsah: 0-2 bar, presnosť : ± 2 mbar	AIRFLOW DB 2 - 2, v.č.: 39155 č. kal. cert.: 0565/321.23/23	18.8.2026
Rozmery potrubia	Kalibrované dĺžkové meradlo, chyba $< \pm 1\%$	Zvinovací meter, dĺžka 3 m, presnosť $< \pm 0,1\%$ /LPV/	Zvinovací meter DM4, nadväznosť na DM3	14.3.2027
Vlhkosť plynu v potrubí	Kondenzačno-adsorbčná metóda, prístrojová metóda, výpočet zo zloženia paliva, chyba $\pm 2\%$	Vlhkostná elektricko-kapacitná sonda, meranie relatívnej vlhkosti, presnosť $1,2\%$ z hodnoty	Testo T400-1 v.č.: sonda: 20710282 so sondou Testo 180-5 v.č.: 62034179 č. kal. cert.: 399/6-KLB/26	30.6.2029
Teplota plynu v potrubí	Termočlánok, teplomer alebo ekvivalent, presnosť do $\pm 1\%$	Vlhkostná elektricko-kapacitná sonda, rozsah merania teploty (-30 až 180) °C	Testo T400 - 1, v.č.: 62034179 so sondou Testo 180-5 v.č.: 62034179 č. kal. cert.: 410/6-KLB/26	26.6.2029
Rýchlosť plynu v potrubí	priame meranie, anemometricky	Vrtuľkový anemometer, rozsah 0,4 – 60 m/s	Teleskopická sonda VA - 5 k prístroju TESTO 400-1, v.č.: sonda: 20710282 č. kal. cert.: 6015-KL-P0225-25	24.3.2030

Zoznam použitých CRM

Por. číslo	Ident. číslo	Názov referenčného materiálu	Zloženie				Neistota U (k=2)		Číslo fľaše	Číslo certifikátu / kalibračného listu	Dátum vydania certifikátu / kalib.	Stabilita do	Dátum dodania
			Zložka	Hodnota	Jednotka	Zbytok	Hodnota	Jednotka					
Certifikované referenčné materiály (CRM)													
34	45	Plynová zmes Linde, V = 50 l	C ₂ H ₆	248,7	10 ⁻⁶ mol/mol	N ₂	3,4	10 ⁻⁶ mol/mol	5078288C-50	111/25, Kalib. list 111/25	1.12.2025	1.12.2027	15.1.2026
			O ₂	19.979	% obj.		0.084	% obj.					

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

**PROTOKOL Z MERANIA RÝCHLOSTI
A ZO STANOVENIA OBJEMOVÉHO PRIETOKU ODPADOVÉHO PLYNU**

Prevádzkovateľ: Nexis Fibers a.s.
Zdroj znečisťovania: Výroba a spracovanie PA polymérov
Zariadenie: Linka Safír 2 L – 32 A, B výdych V29
Režim: obvyklá prevádzka
Dátum merania: 13.7.2026

Priemerný barometrický tlak	100,00 [kPa]
Priemerný efektívny tlak v potrubí	15 [Pa]
Priemerná teplota plynu v potrubí	94,9 [°C]
Tvar prierezu potrubia	Pravouhlý
Plocha prierezu potrubia	0,1600 [m ²]
Vnútorný rozmer potrubia (priemer / AxB)	0,4 x 0,4 [m]
Dĺžka rovného úseku pred miestom merania / odberu	2,45 [m]
Dĺžka rovného úseku za miestom merania / odberu	1,00 [m]
Počet priamok merania / odberu vzoriek ("P")	2 [-]
Počet meracích / odberových bodov ("B") na priamke	3 [-]
Počet meracích bodov v ploche roviny	6 [-]
Hustota suchého plynu pri štandardných podmienkach	1,2871 [kg.m ⁻³]
Hustota vlhkého plynu pri štandardných podmienkach	1,2806 [kg.m ⁻³]
Hustota plynu pri prevádzkových podmienkach	0,9380 [kg.m ⁻³]
Vlhkosť plynu	1,35 [% obj.]
Obsah O ₂ v plyne	20,95 [% obj.]
Obsah CO ₂ v plyne	0 [% obj.]
O ₂ ref.	[% obj.]
Konštanta použitej P-P sondy	1,0260 [-]

	"P"					vzdialenosť P1 = 0,1 m					vzdialenosť P2 = 0,3 m				
	L	Δp	ANG	NEG	w	Δp	ANG	NEG	w		Δp	ANG	NEG	w	
"B"	[m]	[Pa]	[°]	-	[m/s]	[Pa]	[°]	-	[m/s]		[Pa]	[°]	-	[m/s]	
B1	0,067	zadaj	< 15	žiadne	5,03	-	< 15	žiadne	5,08		-	< 15	žiadne	5,04	
B2	0,2	zadaj	< 15	žiadne	5,20	-	< 15	žiadne	5,04		-	< 15	žiadne	5,04	
B3	0,333	zadaj	< 15	žiadne	5,04	-	< 15	žiadne	5,04		-	< 15	žiadne	5,04	

Priemerná rýchlosť prúdenia odpadového plynu v potrubí
Neistota U (k=2)

5,1 [m.s⁻¹]
9 %

Objemový prietok odpadového plynu (prevádzkové podmienky)
Objemový prietok odpadového plynu (štandardné podmienky, vlhký plyn)
Objemový prietok odpadového plynu (štandardné podmienky, suchý plyn)
Objemový prietok odpadového plynu (štandardné podmienky, suchý plyn, O₂ ref)
Neistota U (k=2)

2938 [m³.h⁻¹]
2152 [m_{nv}³.h⁻¹]
2124 [m_{ns}³.h⁻¹]
- [m_{nsr}³.h⁻¹]
9,1 %

Legenda: L vzdialenosť meracieho bodu od steny potrubia
w₁ rýchlosť prúdenia odpadového plynu v potrubí
ANG uhol prúdenia plynu k osi potrubia (požiadavka: < 15 °)
NEG lokálne negatívne prúdenie (požiadavka: **žiadne**)

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

PROTOKOL Z MERANIA EMISÍI VYBRANÝCH PLYNNÝCH ZL

Prevádzkovateľ: Nexis Fibers a.s.
Zdroj emisií: Výroba a spracovanie PA polymérov
Zariadenie: Linka Safir 2 L – 32 A, B výdych V29
Dátum merania: 13.07.2026
Režim prevádzky: obvyklá prevádzka

Barometrický tlak	100 000 [Pa]
Efektívny tlak v potrubí	15 [Pa]
Statický tlak v potrubí	100 015 [Pa]
Teplota plynu v potrubí	94,9 [°C]
Hustota plynu (š.p.)	1,25 [kg/m ³]
Vlhkosť plynu	1,35 [% obj.]
Plocha prierezu potrubia	0,16 [m ²]
Priemerná rýchlosť plynu v potrubí (p.p.)	5,1 [m/s]
Priemerný prietok plynu v potrubí (p.p.)	2 938 [m ³ /h]
Prietok suchého plynu v potrubí (š.p.)	2 124 [m ³ /h]
Referenčný obsah kyslíka	--- [% obj.]
Doba trvania periódy merania	30 [min]

Tabuľka nameraných a vypočítaných hodnôt

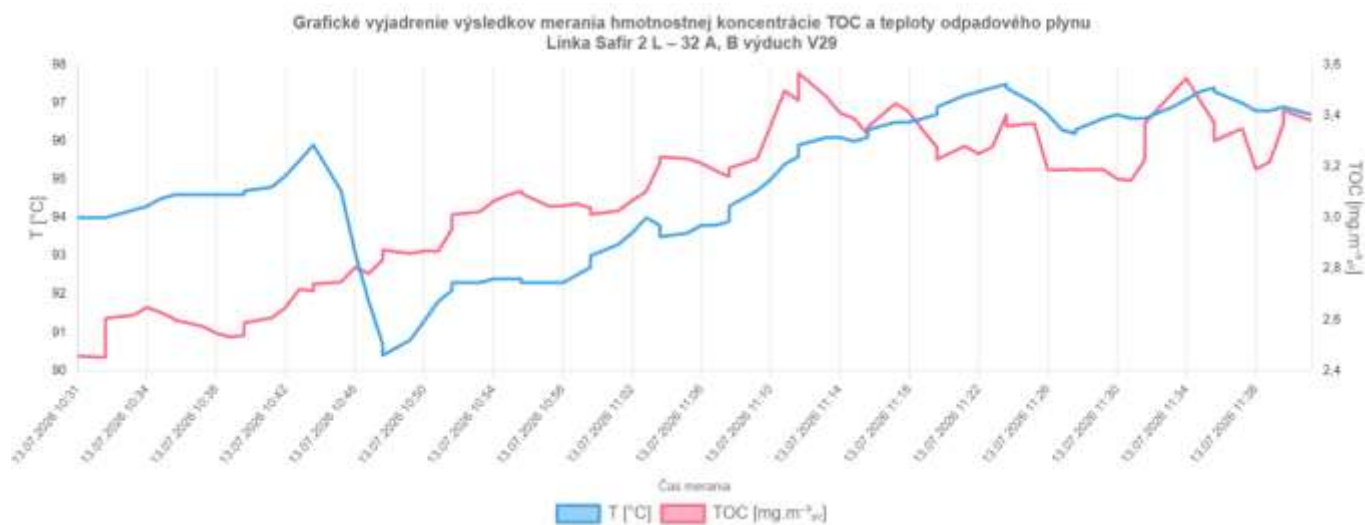
Znečisťujúca látka				TOC	
Čas merania	T	O ₂	CO ₂	C _{nv}	HT
	[°C]	[% obj.]		[mg.m _{nv} ⁻³]	[g.h ⁻¹]
13.07.2026 10:31 - 10:53	93,7	-	-	3	6
13.07.2026 10:54 - 11:17	94,1	-	-	3	7
13.07.2026 11:18 - 11:41	96,9	-	-	3	7
MAX	96,9	-	-	3	7
Ø	94,9	-	-	3	7
U_{max}	-	-	-	2	2

Legenda: C - Koncentrácia znečisťujúcej látky
T - Teplota odpadového plynu v mieste merania
HT - Hmotnostný tok ZL
p.p. - Prevádzkové podmienky
š.p. - Štandardné stavové podmienky (suchý plyn, 0°C, 101,3 kPa)
U_{max} - Rozšírená neistota merania, priradená maximálnej hodnote
nv - š.p. vlhký plyn

Strana 1/1

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

GRAFICKÉ VYHODNOTENIE VÝSLEDKOV MERANIA



Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.